

CAPITOLATO TECNICO per la fornitura e posa in opera, di arredi per ufficio presso la sede del 6° Stormo dell'Aeronautica Militare Strada Castenedolo 75, Ghedi (BS).

1. OGGETTO DELL’AFFIDAMENTO DIRETTO

Il presente Capitolato Tecnico disciplina la fornitura e posa in opera di arredi per ufficio, comprensiva di trasporto, facchinaggio, montaggio, posizionamento, installazione, eventuali adattamenti in opera, ritiro e smaltimento degli imballaggi presso la sede del 6° Stormo dell'Aeronautica Militare, Strada Castenedolo 75, Ghedi.

La fornitura dovrà comprendere esclusivamente prodotti nuovi di fabbrica, non rigenerati né ricondizionati, appartenenti a linee coordinate sotto il profilo estetico, funzionale e prestazionale. Tutti gli arredi dovranno garantire elevati standard di ergonomia, sicurezza, comfort, resistenza all'usura e facilità di manutenzione, unitamente a omogeneità estetica e funzionale.

La fornitura include inoltre consegna al piano, montaggio completo, verifica finale di stabilità e corretto funzionamento, pulizia finale delle aree interessate, raccolta, trasporto e smaltimento differenziato degli imballaggi, nonché assistenza tecnica e garanzia biennale.

2. IMPORTO DELL’AFFIDAMENTO DIRETTO

L'importo complessivo dell'appalto è pari a € 135.950,00 esclusa IVA al 22% di cui oneri di sicurezza aziendali non soggetti a ribasso pari a € 2.719,00 (stimati al 2% dell'importo complessivo per le attività di facchinaggio, montaggio e movimentazione interna).

L'importo comprende € 19.984,65 quali costi di manodopera (stimati al 15% della base d'asta sulla base dell'incidenza media della manodopera per il montaggio e trasporto di arredi).

Il contratto collettivo applicato è il CCNL Legno, Arredamento, Mobili – Industria (Codice alfanumerico unico di cui all'articolo 16 quater del D.L. n. 76/2020: V011. Codice ATECO: 31.01.21

Il fornitore garantisce regolarità contributiva (DURC), formazione, utilizzo DPI e rispetto integrale del trattamento economico e normativo del CCNL applicato.

Nel citato importo sono comprese le spese di fornitura degli arredi, trasporto, facchinaggio, montaggio, posa in opera e smaltimento imballaggi presso la sede del 6° Stormo in Strada Castenedolo 75, Ghedi (BS).

3. TEMPI E LUOGO DI CONSEGNA

La fornitura, comprensiva di trasporto, montaggio, posizionamento e smaltimento imballaggi, dovrà essere interamente conclusa entro la data perentoria del **31 luglio 2026** presso la sede del 6° Stormo dell'Aeronautica Militare, Strada Castenedolo 75, Ghedi.

La consegna e la posa dei beni dovranno avvenire tassativamente presso la nuova Palazzina denominata 'Cittadella' locata presso la sede del 6° Stormo, nel rispetto dei seguenti orari presidiati e concordati:

- **Dal lunedì al giovedì:** dalle ore **07:30** alle ore **16:00** (orario continuato).
- **Il venerdì:** dalle ore **07:30** alle ore **11:30**.

Non saranno accettate consegne al di fuori delle finestre temporali sopra indicate o in giorni festivi.

4. ELENCO DELLE FORNITURE E QUANTITÀ

L'elenco dei materiali oggetto della fornitura dovrà rispettare tassativamente le quantità di seguito riportate e ripetute all'interno del preventivo della ditta GAMARREDI SRL riportato nell' **Allegato B** del presente Capitolato:

DESCRIZIONE	QUANTITA' (pezzi)
Appendiabito a Stelo – Struttura: Tubo in ferro Ø 50 mm. Basamento: Disco d'acciaio Ø 390 mm. Finitura: Verniciatura a polveri epossidiche (grigie o nere) o cromato con base nera. Componenti: Parti in plastica in polipropilene nero. Caratteristiche: Appendiabiti a stelo con 8 punti e testa girevole. Dotato di due manicotti con 4 ganci portachiavi. Alta resistenza della struttura a sollecitazioni e base in acciaio a garanzia di un'alta stabilità. Colorazioni adatte ad ogni tipologia di arredamento. Dimensioni: Basamento Ø 39 cm. Altezza 168 cm. Peso: Kg. 8,0.	30
Armadio Spogliatoio 2 posti metallico - Base su piedi in acciaio, h. 120 mm. con inserti in plastica antiossidazione, predisposti per inserimento piedino di regolazione a registrazione micrometrica in acciaio zincato con puntale in materiale plastico. Nervature di rinforzo atte ad accogliere lo zoccolo ad incastro. Corpo formato da pannellatura unica tra tetto e schiena unito tramite microgiunzione, a creare asole per l'aerazione e fianchi spessore frontale 30 mm con bordi antitaglio piegati su tre ordini. Ante dotate di cerniere interne con perno di rotazione esterno a 180 °, canottatura di rinforzo sul lato cerniere e pieghe antitaglio su tre ordini sui lati rimanenti, feritoie di aerazione superiori ed inferiori, portacartellino stampato. Serratura a cilindro tipo Yale con doppia chiave antitrauma in dotazione. Leva ad una via. Ripiano superiore ad h.247 mm dal tetto con asta porta grucce dotata di due ganci a "S" in acciaio zincato. Divisorio tra ripiano e fondo. Filo porta ombrelli/asciugamani in tondino d'acciaio cromato montato sull'anta. Vaschetta in materiale plastico raccogli gocce. Vernice a polvere epossipoliestere colore RAL 7035. Vernice a polvere epossipoliestere colore RAL 7035. Dichiarazione di conformità D.Lgs.81/2008, EN UNI ISO 9001, EN UNI ISO 14001, Prove UNI sul prodotto e sulle finiture.	75
Armadio Scorrevole L 180 metallico - Base su zoccolo in acciaio, h. 80 mm. Corpo formato da pannellature a incastro spessore 8/10, e viti di fissaggio, fondo, cappello, schiena, fianchi con cremagliere spessore frontale 40 mm con bordi raggiati. Damezza centrale con cremagliera a	35

formare due vani. Ante scorrevoli su cuscinetti inferiori e superiori con pieghe antitaglio su quattro ordini e rinforzo centrale. Maniglia in materiale plastico colore nero. Serratura a pulsante con doppia chiave antitrauma in dotazione. Leva a una via. N ° 4 + 4 Ripiani mobili su cremagliera, completi di reggi mensole in acciaio zincato con predisposizione per alloggiamento cartelle sospese. Vernice a polvere epossipoliestere colore RAL 7035. Vernice a polvere epossipoliestere colore RAL 7035. Dichiarazione di conformità D.Lgs.81/2008, EN UNI ISO 9001, EN UNI ISO 14001, Prove UNI sul prodotto e sulle finiture. Lockers metallo per cellulari - Base su piedi in acciaio, con inserti in plastica antiossidazione ,predisposti per inserimento piedino di regolazione a registrazione micrometrica in acciaio zincato con puntale in materiale plastico. Nervature di rinforzo atte ad accogliere lo zoccolo ad incastro. Corpo formato da pannellatura unica tra tetto e schiena unito tramite microgiunzione. Ante dotate di cerniere interne con perno di rotazione esterno a 180 °, canottatura di rinforzo sul lato cerniere e pieghe antitaglio su tre ordini sui lati rimanenti, feritoie di aerazione superiori ed inferiori, porta cartellino stampato, predisposizione per affissione a muro, almeno 40 spazi porta cellulari Lockers metallo 12 posti per borse - Base su piedi in acciaio, h. 120 mm. con inserti in plastica antiossidazione, predisposti per inserimento piedino di regolazione a registrazione micrometrica in acciaio zincato con puntale in materiale plastico. Nervature di rinforzo atte ad accogliere lo zoccolo ad incastro. Corpo formato da pannellatura unica tra tetto e schiena unito tramite microgiunzione, a creare asole per l'aerazione e fianchi spessore frontale 30 mm con bordi antitaglio piegati su tre ordini. Ante dotate di cerniere interne con perno di rotazione esterno a 180 °, canottatura di rinforzo sul lato cerniere e pieghe antitaglio su tre ordini sui lati rimanenti, feritoie di aerazione superiori ed inferiori, porta cartellino stampato. Serratura a cilindro tipo Yale con doppia chiave antitrauma in dotazione. Vernice a polvere epossipoliestere colore RAL 7035 Armadio Pulizie metallo porta scope - Base su zoccolo in acciaio, h. 36 mm. Corpo formato da pannellature componibili ad incastro e serraggio meccanico tramite viti e inserti. Spessore 6/10. Bordi raggiati antitaglio. Predisposizione per piedini	5 6 4
---	----------------------------

di livellamento. Anta a battente, dotata di cerniere interne con perno di rotazione esterno a 135°, pieghe antitaglio. Foratura sulla parte superiore e inferiore dell'anta per una corretta ventilazione. Porta cartellino in PVC. Realizzato in lamiera di acciaio al carbonio rivestita a caldo con una lega di alluminio e zinco che offre un'eccellente resistenza alla corrosione: ideale anche per posizionamento esterno. Serratura a cilindro di tipo Yale e doppia chiave antitrauma in dotazione. Leva a una via. N° 1 ripiano mobile regolabile su cremagliera, completo di reggi mensole in acciaio zincato. Con asta porta grucce zincata e due ganci in metallo Grigio argento, non verniciato. Grigio argento, non verniciato. Dichiarazione di conformità D.Lgs.81/2008, EN UNI ISO 9001, EN UNI ISO 14001.	
Bacheca Ante Scorrevoli Magnetica - lavagna magnetica e scrivibile con tutti i tipi di pennarelli facilmente cancellabile. piano in acciaio smaltato bianco. Ante battenti in plexiglass. Serratura con 3 chiavi. Nucleo solido per una maggiore resistenza. lamiera di acciaio 8/10 con bordi pressopiegati. Verniciatura con polveri epossidiche cotte a forno 200°previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Dimensioni (LxH): 72x67 (6xA4) e 98x72 (9xA4)cm.	6
Classificatore Cardex 4 cassette - Base su zoccolo in acciaio, h. 60 mm. Corpo formato da pannellature spessore 8/10, fianchi con predisposizione per fissaggio guide dei cassette, bordi raggiati. Cassetti, costruiti in lamiera di acciaio spessore 8/10 rinforzata nei punti di maggiore sollecitazione. I cassette scorrono su robuste guide telescopiche ad estrazione totale, la chiusura avviene con una sola serratura che blocca contemporaneamente tutti i cassette ed è munita di dispositivo di sicurezza antiribaltamento che impedisce l'apertura simultanea di più cassette; completi di maniglia incassata o ad archetto e porta cartellino indicatore. N° 4 cassette che consentono l'alloggio delle cartelle sospese con interasse 39 cm, mentre ogni cassetto è corredato di tralicci supplementari per l'alloggio di quelle con interasse 33 cm. In caso di alloggio di schede, l'altezza massima della scheda alloggiabile è di 280 mm. Serratura a cilindro con blocco simultaneo dei cassette con doppia chiave in dotazione.	20
Panca Spogliatoio con spalliera e ganci - Panca con alzata a sei posti, struttura in tubolare d'acciaio 30x30mm colore Ral 7035, seduta, schienale,	46

supporto appendiabiti e portaborse in doghe di legno massello verniciato al naturale con fissaggio nascosto, puntali in materiale plastico. Dichiarazione di conformità D.Lgs. 81/2008, EN UNI ISO 9001, EN UNI ISO 14001.	
Armadio Minuteria con contenitori a becco – In acciaio con Lean Management, ad uso Classificazione, colore Grigio 7035, profondità totale 300 mm, carico per ripiano minimo 60 kg, con 9 ripiani per un minimo di 40 contenitori, colore contenitore trasparente, altezza totale 1690 mm.	4
Armadio Pilota in legno laminato - struttura, fianchi e top in multistrato bilaminato spessore minimo 18 mm antigraffio e antiriflesso con bordo in ABS stondato spessore 2 mm ante in multistrato bilaminato spessore minimo 18 mm antigraffio e antiriflesso con bordo in ABS stondato spessore 2 mm. ripiani in multistrato bilaminato 25 mm posizionabili in varie altezze mediante perni antiribaltamento (passo 32mm). I ripiani sono protetti contro la rimozione non intenzionale. guide per cartelle sospese con finecorsa (su richiesta) schiena strutturale spessore 18 mm serratura a cilindro con doppia chiave pieghevole antinfortunistica maniglie a bacchetta in finitura alluminio argento con angoli arrotondati L140 mm piedini regolabili di facile accesso predisposizione per fissaggio a muro asta appendiabiti ad un'altezza di 120cm ed una profondità di 22,5 cm saldamente ancorata alle pareti dell'armadio con sistema che ne blocca lo sgancio accidentale, con resistenza al carico superiore ai 15 kg, munita di tre ganci di acciaio ancorati direttamente su di essa. vano porta documenti ad una altezza di 123 cm con altezza di 45 cm con anta apribile dal basso verso l'alto tramite apposito sistema blum modello Aventos. Mensola nel Vano porta documenti posizionata ad una altezza di 20 cm dalla base del vano e profondità di 40 cm, presenza di fori all'interno del vano per poter regolare l'altezza della mensola. zoccolo inferiore batti tacco dell'armadio saldamente ancorato al piano inferiore e lati dell'armadio. Dimensioni esterne (LxPxH): 60 x 45 x 210 cm. Colore Legno: noce.	8
Banco da lavoro L 200 con cassetti - Banco da lavoro in acciaio, realizzato con piano in multiplex 30 mm, Mis. 2000 L x 750 P x 740/1110 H mm, con gambe regolabili in altezza. Carico massimo del prodotto 1000 Kg. Fornito smontato. La parte inferiore	15

presenta un armadio con 4 cassetti e un piano per avere a disposizione più spazi per l'organizzazione di tutto il necessario per il lavoro. Colore lamiera in acciaio grigio antracite RAL 7016 + grigio chiaro RAL 7035. Caratteristiche tecniche: • DIMENSIONI: Larghezza: 2000 mm / Profondità: 750 mm / Altezza: 740/1110 mm • PORTATA: Carico massimo del prodotto: 1000 kg • MATERIALE: Lamiera in acciaio verniciato grigio antracite RAL 7016 + grigio chiaro RAL 7035. • TIPOLOGIA: Regolabile in altezza • FORNITO: Smontato • PIANO SUPERIORE: Legno • SPESSORE PIANO: 30 mm • MISURE PIANO SUPERIORE: 2000x750x30 mm Componenti: • Banco gambe regolabili con piano in legno 200 cm, colore grigio antracite RAL 7016 + grigio chiaro RAL 7035 (x 1) • Cassettiera con 4 cassetti, 50 cm, colore grigio antracite RAL 7016 + grigio chiaro RAL 7035 (x 1) • Semipiano per banchi, 1760 x 300 x 35 mm, colore grigio chiaro RAL 7035 (x 1). Cassettiera Paper Flow in plastica A4 - modulo cassettiera per organizzazione documenti A4 o 24 x 32 cm a 12 scomparti, porta etichette su ciascun cassetto, prodotto riciclabile costituito in tutto o in parte da materiali riciclati impilabile, Dimensioni prodotto (L x P x H): 87,5 x 34,2 x 32,9 cm, Colore: grigio. Lampada da scrivania – Base di supporto circolare, piatta e zavorrata atta a garantire la massima stabilità dell'apparecchio durante l'orientamento, corpo composto da un sistema a doppio braccio. Sorgente Luminosa: Tecnologia a LED, Emissione: Luce diretta.	5 150
---	---------------------

5. NORME DI RIFERIMENTO OBBLIGATORIE:

Tutti i prodotti devono soddisfare i requisiti minimi specificati nel presente capitolato, devono essere conformi alla normativa vigente all'atto dell'offerta e devono rispettare, fra l'altro, le seguenti normative obbligatorie:

- Le specifiche tecniche e le clausole contrattuali contenute nei Criteri Ambientali Minimi adottati con decreto del Ministro dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, per "L'affidamento del servizio di fornitura, noleggio ed estensione della vita utile di arredi per interni" (approvato con DM 23 giugno 2022, in G.U. n. 184 del 8 agosto 2022); -
- Le specifiche tecniche e le clausole contrattuali contenute nei Criteri Ambientali Minimi (CAM)
- Decreto 7 febbraio 2023 (G.U. n. 69 del 22 marzo 2022) "Criteri Ambientali Minimi per l'Acquisto di articoli per l'arredo urbano" e s.m.i. Decreto ministro del lavoro, della salute e delle politiche sociali del 10 ottobre 2008 "Disposizioni atte a regolamentare l'emissione di aldeide formica da pannelli a base di legno e manufatti con essi realizzati in ambienti di vita e soggiorno", (G.U. 288 del 10 dicembre 2008)).

Inoltre, le caratteristiche dei prodotti dovranno rispettare, in quanto applicabili le seguenti disposizioni:

- Regolamento (EU) 995/2010, EU Timber Regulation (EUTR);
- D.M. 8 maggio 2003, n. 203 (GU Serie Generale n.180 del 05-08-2003) per i prodotti ottenuti da materiale riciclato. Ove il Repertorio venga nuovamente ripristinato, la P.A. potrà valutare come elemento migliorativo l'iscrizione al medesimo;
- Norme relative alla marcatura CE;
- D.M. del 26/6/1984 - D.M. del 3/9/2001 e s.m.i. – sulla classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi.

In caso di aggiornamento, ritiro o sostituzione delle norme, dovranno essere prese in considerazione le ultime in vigore.

6. PRESCRIZIONI REQUISITI DI SICUREZZA

- Gli arredi devono soddisfare tutti i requisiti pertinenti del D.M. 2 ottobre 2000 (G.U. 244 18 ottobre 2000) i cui contenuti (Linee guida d'uso dei videoterminali) restano in vigore, della Legge n° 123 del 3 agosto 2007, in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro, e del Decreto Legislativo n. 81 (9 aprile 2008), testo di attuazione dell'articolo 1 della Legge 123, aggiornato con le modifiche apportate, da ultimo, dal D.Lgs. 31 luglio 2020, n. 101.

- Gli arredi e tutti i singoli componenti degli stessi con i quali l'utilizzatore può entrare in contatto durante l'uso previsto, devono essere progettati e realizzati in modo tale da evitare lesioni fisiche o danni materiali; tale requisito è soddisfatto quando:

- La stabilità è conforme a quanto prescritto dalle normative vigenti per i vari elementi d'arredo;
- Tutti i bordi ed angoli devono essere privi di bave, arrotondati e smussati; in particolar modo bordi ed angoli dei piani di lavoro devono essere arrotondati con raggio > 2 mm;
- La distanza di sicurezza tra eventuali parti mobili e regolabili deve essere progettata e realizzata in modo da minimizzare rischi di lesioni e movimenti non volontari. In particolare la distanza tra eventuali parti mobili accessibili, deve essere < 8 mm o > 25 mm in qualsiasi posizione durante il movimento;
- Eventuali sistemi di regolazione devono essere di facile uso, posti in modo da evitare azionamenti accidentali;
- Le impugnature devono essere progettate in modo da evitare l'intrappolamento delle dita durante l'uso;
- Le estremità di eventuali componenti cavi devono essere chiuse o tappate;
- Il vetro costituente piani, ante o altre superfici con area superiore o uguale a 0,1 m² deve essere di tipo temprato, come definito dalla UNI EN 12150 o di tipo stratificato, come definito dalla UNI EN ISO 12543;
- Possono essere utilizzate pellicole per migliorare le prestazioni delle lastre di vetro in termini di resistenza all'urto e di modalità di rottura. Tali prestazioni possono essere determinate secondo quanto previsto dalla UNI EN 12600;
- Eventuali predisposizioni per cablaggi presenti nei mobili, devono essere conformi a eventuali indicazioni della norma CEI 64-11.

Nel caso si tratti di arredi o altri componenti configurabili come Dispositivi Medici, gli stessi dovranno essere conformi a quanto dispone la direttiva europea 47/2007 e s.m.i. e di conseguenza dovranno riportare in scheda tecnica tutti gli elementi necessari per la decodificazione del dispositivo, ovvero il n. di CND, l'eventuale numero di registrazione in Banca dati/Repertorio dei dispositivi medici e la classe di appartenenza.

Ciascun prodotto dovrà essere accompagnato dalle istruzioni di installazione o montaggio, in lingua italiana, contenente gli schemi di posizionamento di eventuali dispositivi di fissaggio necessari e le istruzioni di installazione, finalizzate a consentire successive riconfigurazioni dei prodotti fornite in opera (escluse le sedute).

Ciascun prodotto dovrà, inoltre, essere accompagnato dalle informazioni sui prodotti da utilizzare per la pulizia e per la manutenzione, e delle eventuali istruzioni d'uso.

7. CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME

Tutti i prodotti dovranno essere nuovi di fabbrica, privi di difetti, idonei all'uso professionale continuativo e corredati da schede tecniche e certificazioni.

I prodotti dovranno essere conformi alla marcatura CE, al D.Lgs. 81/2008 e s.m.i., alle norme di sicurezza antincendio (classe di reazione al fuoco prevista dal D.M. 26/06/2014 e s.m.i.) e ai requisiti ergonomici per videoterminali (UNI EN ISO 9241).

I prodotti dovranno rispettare, senza eccezione alcuna, le caratteristiche tecniche e le certificazioni come da **Allegato A** al presente Capitolato.

8. CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER LA FORNITURA DI ARREDI PER INTERNI.

8.1 Specifiche tecniche I criteri contenuti in questo capitolo sono obbligatori in base a quanto previsto dall'art 34 del decreto legislativo 18 aprile 2016 n. 50.

8.1.1 Ecoprogettazione

Criterio

L'arredo è provvisto di un bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti.

Verifica

L'operatore economico presenta le informazioni richieste secondo quanto indicato in appendice "A" allegando le tabelle informative ivi riportate, compilate in ogni parte.

8.1.2 Contaminanti nei pannelli di legno riciclato

Criterio

I pannelli a base di legno riciclato non contengono le sostanze elencate nella seguente tabella, in quantità maggiore a quella qui specificata:

Elemento/composto	mg/kg di legno riciclato
Arsenico (As)	25
Cadmio (Cd)	50
Cromo (Cr)	25
Rame (Cu)	40
Piombo (Pb)	90
Mercurio (Hg)	25
Cloro totale (Cl)	1000
Fluoro totale (F)	100
Pentaclorofenolo (PCP)	5
Benzo(a)pyrene (creosoto)	0,5

Verifica

Rapporti di prova eseguiti secondo i metodi previsti nell'allegato A dello standard EPF "conditions for the delivery of recycled wood" (2002), rilasciati da Organismi di valutazione della conformità, commissionati dagli offerenti o dai loro fornitori di materiale. Gli arredi ai quali è stato assegnato il marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE) sono considerati conformi.

8.1.3 Emissioni di formaldeide da pannelli

Criterio

Le emissioni di formaldeide dei pannelli finiti in legno sono inferiori al 50% del valore di classificazione E1 indicato nella norma UNI EN 13986 allegato B.

Verifica

Rapporti di prova eseguiti secondo uno dei metodi riportati nell'allegato B della norma UNI EN 13986 ed emessi da un Organismo di valutazione della conformità. I risultati di prova sono considerati conformi quando il valore di formaldeide risulta inferiore o uguale a:

- 0,062 mg/m³ ovvero 0,05 ppm quando determinato con il metodo della UNI EN 717-1;

- 1,75 mg/m² h, quando determinato con il metodo della UNI EN ISO 12460-3;

- 4,0 mg/100 g per i pannelli truciolari (PB), di fibre (MDF) e OSB quando determinato con il metodo della UNI EN ISO 12460-5.

Sono presunti conformi i pannelli certificati secondo la norma JIS A 1460 (Building boards Determination of formaldehyde emission -- Desiccator method), in Classe F****.

Sono presunti conformi i pannelli certificati ULEF e NAF.

8.1.4 Emissione di composti organici volatili

Criterio

L'emissione di sostanze organiche volatili (COV totali) da prodotti finiti ovvero da ciascuno dei materiali, componenti o semilavorati, non deve superare i 500 g/m³.

Verifica

Presentazione della dichiarazione di conformità del prodotto al presente criterio, rilasciato da Organismi di valutazione della conformità. Tale dichiarazione è basata su rapporti di prova secondo il metodo UNI EN ISO 16000-9 o metodi analoghi quali quello della norma UNI EN 16516 o ANSI/BIFMA M7.1 o "Emission testing method for California Specification 01350" comunemente detta section 01350, secondo una delle seguenti opzioni:

- a. tramite rapporto di prova, a cura del fornitore o del produttore o dell'offerente, relativo a materiali, componenti o semilavorati presenti nel prodotto oggetto di fornitura. Sono esentati dalla presentazione di rapporti di prova le componenti metalliche non verniciate o verniciate con vernici a polvere, o che hanno subito trattamenti galvanici, oppure componenti di origine minerale (es. vetro e marmo). Per i materiali da imbottitura, la verifica del requisito riguardante l'emissione di COV è soddisfatta dalla presentazione dei certificati attestanti la conformità agli standard di cui al criterio "4.1.8-Materiali di imbottitura".
- b. tramite rapporto di prova relativo al prodotto finito oggetto della fornitura;
- c. tramite rapporto di prova relativo al prodotto finito rappresentativo della famiglia di prodotti a cui il prodotto oggetto della fornitura appartiene. In questo caso la dichiarazione di conformità si basa sull'approccio metodologico di cui alla norma UNI 1609355.

Sono ritenuti conformi al criterio gli arredi in possesso dei seguenti marchi o certificazioni:

- i. marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE);
- ii. certificazione GreenGuard;
- iii. certificazione LEVEL rilasciata a fronte del rispetto del relativo paragrafo "7.6.2 – Mobili a basse emissioni - Emissioni di COV dal prodotto finito/componente".

8.1.5 Prodotti legnosi

Criterio

I prodotti finiti sono realizzati con materiale legnoso ovvero fibra di legno proveniente da foreste gestite in maniera sostenibile ovvero può essere riciclato, ossia le due frazioni di legno sostenibile e legno riciclato possono essere presenti in percentuale variabile con somma 100%. L'operatore economico deve dimostrare il rispetto del criterio come di seguito indicato, producendo il relativo certificato nel quale siano chiaramente riportati, il codice di registrazione/certificazione, il tipo di prodotto oggetto del bando, le date di rilascio e di scadenza.

Verifica

- a) Per la prova di origine sostenibile: una certificazione di prodotto quale quella del Forest Stewardship Council® (FSC®) o del Programme for Endorsement of Forest Certification schemes™ (PEFC™);
- b) Per il legno riciclato, l'etichetta "FSC® Riciclato" o "FSC® Recycled" (che di per sé già attesta il 100% di contenuto di materiale riciclato), oppure "FSC® Misto" o "FSC® Mix" con indicazione della percentuale di riciclato con il simbolo del ciclo di Möbius all'interno dell'etichetta stessa o l'etichetta Riciclato PEFC che attesta almeno il 70% di contenuto di materiale riciclato. Il requisito può essere rispettato anche con la certificazione ReMade in Italy® con indicazione della percentuale di materiale riciclato in etichetta.

Per quanto riguarda le certificazioni FSC o PEFC, tali certificazioni, in presenza o meno di etichetta sul prodotto, devono essere supportate, in fase di consegna o montaggio, da un documento di vendita o di trasporto riportante la dichiarazione di certificazione (con apposito codice di certificazione dell'offerente) in relazione ai prodotti oggetto della fornitura. Nel caso in cui l'offerente sia un commerciante di arredi finiti, (ossia che l'offerente sia un distributore di arredi completi e non modificabili in sede di installazione), non certificato per la catena di custodia (CoC) degli schemi di certificazione indicati nel presente criterio, come prova della certificazione del prodotto offerto, devono essere presentati i seguenti documenti del produttore: copia dei suddetti certificati in corso di validità e l'offerta del prodotto finito con specifico riferimento al C.I.G. (Codice Identificativo Gara), al codice del prodotto in gara e alla denominazione del prodotto offerto¹. Sono ritenuti conformi al criterio gli arredi in possesso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE).

8.1.6 Materiali plastici

Indicazioni alla stazione appaltante

Il presente criterio non si applica a materassi, cuscini, guanciali e agli elementi di arredo morbidi per lo sviluppo relazionale e sensoriale.

Criterio

Se il contenuto totale di materiale plastico (incluso imbottiture), nel prodotto finito, supera il 20 % del peso totale del prodotto (escluso, quindi, l'imballaggio), allora i componenti in materiale plastico devono essere realizzati per almeno il 30 % con plastica riciclata oppure con plastica a base biologica in conformità alla norma tecnica UNI-EN 16640. Le plastiche a base biologica consentite sono quelle la cui materia prima sia derivante da una attività di recupero o sia un sottoprodotto generato da altri processi produttivi.

Verifica

L'operatore economico presenta la documentazione tecnica attestante, per ogni prodotto fornito, l'elenco dei componenti in plastica, il loro peso rispetto al peso totale del prodotto e se il peso delle parti in plastica risulta superiore al 20% del peso totale del prodotto. In quest'ultimo caso, la documentazione riporta i riferimenti delle seguenti certificazioni possedute per comprovare il rispetto del criterio:

- a. una dichiarazione ambientale di Prodotto di Tipo III (EPD), conforme alla norma UNI EN ISO 14025 con l'indicazione della percentuale di plastica riciclata ovvero della percentuale di plastica a base biologica;
- b. Certificazione "ReMade in Italy®" con indicazione in etichetta della percentuale di plastica riciclata ovvero della percentuale di plastica a base biologica;
- c. Certificazione "Plastica seconda vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata sul certificato e relativo allegato.
- d. Una certificazione di prodotto, basata sulla tracciabilità dei materiali ovvero sul bilancio di massa, rilasciata da un Organismo di valutazione della conformità, con l'indicazione della percentuale di plastica riciclata ovvero della percentuale di plastica a base biologica sul certificato.

Sono fatte salve le asserzioni ambientali autodichiarate, conformi alla norma ISO 14021 e validate da un Organismo di valutazione della conformità, in corso di validità alla data di entrata in vigore del presente documento e fino alla scadenza della convalida stessa.

Sono considerati conformi gli arredi ai quali è stato assegnato il marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE) o lo standard di sostenibilità FEMBA European Level, livello 3. 1 In ogni caso in fase di consegna o montaggio è necessario allegare la documentazione attestante la certificazione del prodotto rilasciata dal suo fornitore certificato (fattura con dichiarazione di certificazione).

8.1.7 Materiali per rivestimenti

Criterio

I materiali tessili e i tessuti che rivestono l'arredo sono dotati del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE) o della certificazione STANDARD 100 by OEKO-TEX®. Le pelli sono dotate della certificazione LEATHER STANDARD by OEKO-TEX®. Inoltre, gli arredi sono progettati in modo che i materiali usati per i rivestimenti siano sfoderabili per consentirne la pulizia, la riparabilità o l'eventuale sostituzione.

Verifica

Presentazione delle etichettature richieste, relativi ai prodotti forniti. In alternativa, possono essere presentate le prove eseguite da laboratori accreditati, secondo quanto previsto al paragrafo "8.1 Residui di sostanze chimiche per tessuti e pelle" dell'appendice "B". Per le caratteristiche di sfoderabilità presentazione di idonea documentazione, quali le schede tecniche predisposte dai fornitori dei materiali utilizzati.

8.1.8 Materiali di imbottitura

Indicazioni alla stazione appaltante Questo criterio si applica anche a materassi, cuscini e guanciali.

Criterio

I materiali da imbottitura sono certificati secondo uno dei seguenti marchi o standard: Ecolabel (UE) CertiPUR, STANDARD 100 by OEKO-TEX®, EURO LATEX Eco Standard.

Verifica

Presentazione delle certificazioni o marchi richiesti relativi ai prodotti forniti.

8.1.9 Requisiti del prodotto finale

Criterio

I prodotti elencati nella tabella seguente sono conformi alle pertinenti norme UNI ivi indicate:

Tipologia di arredo	Norma tecnica
Sedute per ufficio	UNI EN 1335-1- Mobili per ufficio - Sedia da lavoro per ufficio - Parte 1: Dimensioni - Determinazione delle dimensioni UNI EN 1335-2 - Mobili per ufficio - Sedia da lavoro per ufficio - Parte 2: Requisiti di sicurezza UNI 9084 -Mobili - Sedie e sgabelli - Prova di durata del meccanismo per la regolazione in altezza del sedile UNI ISO 9227-Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche)
Sedute per visitatori e sale riunioni	UNI EN 16139 - Mobili - Resistenza, durabilità e sicurezza - Requisiti per sedute non domestiche UNI ISO 9227-Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche) UNI EN 12727 requisiti che determinano la sicurezza, la resistenza strutturale e la durata di tutti i tipi di seduta su barra che sono fissate al pavimento e/o a pareti in modo permanente
Scrivanie e tavoli da ufficio	UNI EN 527-1 Mobili per ufficio - Tavoli da lavoro e scrivanie - Parte 1: Dimensioni UNI EN 527-2 Mobili per ufficio - Tavoli da lavoro - Parte 2: Requisiti di sicurezza, resistenza e durata UNI ISO 9227-Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche)
Mobili contenitori	UNI EN 14073-2: - Mobili per ufficio - Mobili contenitori - Parte 2: Requisiti di sicurezza UNI EN 14073-3: - Mobili per ufficio - Mobili contenitori - Parte 3: Metodi di prova per la determinazione della stabilità e della resistenza della struttura UNI EN 14074-Mobili per ufficio - Tavoli, scrivanie e mobili contenitori - Metodi di prova per la determinazione della resistenza e della durabilità delle parti mobili UNI ISO 9227-Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina.

Mobili non domestici	UNI EN 16121 e UNI EN 16122 (mobili contenitori non domestici)
Schermi per ufficio	UNI EN 1023-2: - Mobili per ufficio - Schermi - Requisiti meccanici di sicurezza. UNI EN 1023-3: - Mobili per ufficio - Schermi - Metodi di prova
Arredi scolastici	UNI EN 1729 parte 1 e parte 2 (sedie e tavoli per istituzioni scolastiche); UNI 4856 (cattedre e sedie per insegnanti); UNI ISO 9227-Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina. UNI EN 14434 (superfici verticali di scrittura per istituzioni scolastiche); UNI EN 12727 (sedute su barra o fissate a pavimento); UNI EN 16121 e UNI EN 16122 (mobili contenitori non domestici);
Arredi per l'infanzia	UNI EN 12221 (articoli per puericoltura - fasciatoio per uso domestico); UNI EN 716 (letti e letti pieghevoli ad uso domestico per bambini); UNI EN 14988 (seggioloni per bambini)
Banchi da lavoro per laboratori di istituzioni scolastiche	UNI EN 13150: Banchi da lavoro per laboratori di istituzioni scolastiche - Dimensioni, requisiti di sicurezza e durabilità e metodi di prova
Arredi destinati all'ambiente ospedaliero e agli studi medici	UNI 11780 (Mobili - Arredo ospedaliero e per studi medici - Requisiti e metodi di prova)
Tavoli non domestici	UNI EN 15372 (resistenza, durata e sicurezza- requisiti per tavoli non domestici)

Verifica

Presentazione delle dichiarazioni di conformità del prodotto ai requisiti prestazionali previsti dalle norme tecniche riportate in tabella, rilasciate da Organismi di valutazione della conformità. Le prove e i relativi rapporti riguardano il prodotto finito oggetto della fornitura oppure i prodotti finiti rappresentativi della famiglia di prodotti a cui l'arredo oggetto della fornitura appartiene. In questo ultimo caso, si richiede la presentazione della dichiarazione di conformità della famiglia valutata, rilasciata da organismi di valutazione della conformità sulla base dell'approccio metodologico di cui alla norma UNI 1609355 (Tale dichiarazione permette di affermare che il prodotto che si intende fornire fa parte di una famiglia di prodotti per la quale le prove sono state fatte su un prodotto rappresentativo e che tali prove sono quindi valide anche per il prodotto offerto in gara).

8.1.10 Imballaggi

Criterio

Ogni imballaggio utilizzato soddisfa i seguenti requisiti:

- a) è facilmente separabile in parti costituite da un solo materiale (es. legno cartone, carta, plastica ecc);
- b) è riciclabile in conformità alla norma tecnica UNI EN 13430-2005.

Inoltre, gli imballaggi in materiale plastico sono realizzati per almeno il 30 % (ad eccezione del polistirene espanso, la cui percentuale richiesta è di almeno il 20% dal momento dell'entrata in vigore di questo documento, almeno il 25% a decorrere dal primo gennaio 2023 e almeno del 30% a decorrere dal primo gennaio 2025 con plastica riciclata oppure con plastica a base biologica, ossia derivante da biomassa, conforme alla norma tecnica UNI-EN 16640. Le plastiche a base biologica sono in possesso di certificazioni sulla loro sostenibilità, ossia, ai fini di questo criterio, che garantiscano che l'origine della materia prima sia derivante da una attività di recupero o sia un sottoprodotto generato da altri processi produttivi, oppure che non originino da terreni ad alta biodiversità e ad elevate scorte di carbonio, così come definiti dall'articolo 29 della Direttiva (UE) n. 2018/2001, quali quelle riconosciute dalla Commissione Europea.

Gli imballaggi in carta o cartone, sono riciclabili in base alla norma tecnica UNI 11743 e costituiti per almeno il 70% in peso da materiale riciclato;

I pallets o altri imballaggi di legno sono conformi al criterio 4.1.5, "Prodotti legnosi". I pallets possono anche essere conformi allo standard IPPC/FAO ISPM-15 (International Standards for Phytosanitary Measures n. 15), oppure essere pallets in legno reimmessi al consumo (usati, riparati o selezionati) da parte di operatori del settore che svolgono attività di riparazione"

Verifica

Per i diversi materiali da imballaggio utilizzati l'operatore economico indica come dividere i diversi componenti e presenta una autodichiarazione ambientale, conforme alla norma ISO 14021, verificata da un organismo di valutazione della conformità, riguardo alle caratteristiche di recuperabilità in conformità alla norma tecnica UNI EN 13431, di riciclabilità in conformità alla norma tecnica UNI EN 13430, di biodegradabilità e compostabilità in conformità alla norma tecnica UNI EN 13432.

Il contenuto di materiale riciclato delle componenti plastiche è dimostrato tramite una delle seguenti opzioni:

- i. ii. iii. una dichiarazione ambientale di Prodotto di Tipo III (EPD), conforme alla norma UNI EN ISO 14025 con l'indicazione della percentuale di plastica riciclata;
- ii. Certificazione "ReMade in Italy®" con indicazione in etichetta della percentuale di plastica riciclata;
- iii. Certificazione "Plastica seconda vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata sul certificato e relativo allegato. iv.

- iv. Una certificazione di prodotto, basata sulla tracciabilità dei materiali ovvero sul bilancio di massa, rilasciata da un Organismo di valutazione della conformità, con l'indicazione della percentuale di plastica riciclata sul certificato.

Sono fatte salve le asserzioni ambientali auto-dichiarate, conformi alla norma ISO 14021 e validate da un Organismo di valutazione della conformità, in corso di validità alla data di entrata in vigore del presente documento e fino alla scadenza della convalida stessa.

Il contenuto di materiale riciclato o a base biologica delle componenti plastiche tramite una delle seguenti opzioni:

- v. una dichiarazione ambientale di Prodotto di Tipo III (EPD), conforme alla norma UNI EN ISO 14025 con l'indicazione della percentuale di plastica a base biologica sostenibile;
- vi. vi. Certificazione "ReMade in Italy®" con indicazione in etichetta della percentuale di plastica a base biologica sostenibile; vii.
- vii. Una certificazione di prodotto, basata sulla tracciabilità dei materiali ovvero sul bilancio di massa, rilasciata da un Organismo di valutazione della conformità, con l'indicazione della percentuale di plastica a base biologica sostenibile sul certificato.

Per i pallets in legno sostenibile valgono le verifiche descritte nel criterio 4.1.5 "Prodotti legnosi". Per i pallets conformi allo standard IPPC/FAO ISPM-15 vale il marchio apposto sull'imballaggio dal soggetto autorizzato dall'Autorità competente (MIPAAF).

Per i pallet reimmessi al consumo (usati, riparati o selezionati) fa fede la fattura da cui si evince il regime di CAC CONAI agevolato per pallet usati riparati e reimmessi al consumo, come da circolare CONAI 14 giugno 2019.

8.2 Clausole contrattuali

I criteri contenuti in questo capitolo sono obbligatori in base a quanto previsto dall'art 34 del decreto legislativo 18 aprile 2016 n. 50.

8.2.1 Ritiro imballaggi

Criterio

All'atto della consegna l'azienda fornitrice ritira gli imballaggi destinandoli al riutilizzo o riciclo.

Verifica

L'aggiudicatario presenta una dichiarazione che attesta la destinazione finale degli imballaggi ritirati indicando i soggetti coinvolti e relativi accordi sottoscritti per il rispetto del criterio. Nel caso in cui la stazione appaltante rinvii, il disimballaggio degli arredi ad una data successiva alla consegna, l'aggiudicatario prenderà accordi con la stessa per il ritiro.

8.2.2 Garanzia

Criterio

La garanzia dei prodotti deve avere una durata di almeno cinque anni dall'acquisto ed il produttore deve garantire, per tale periodo, la disponibilità di parti di ricambio. Se le parti di ricambio sono disponibili a costo zero, questo deve essere esplicitato nei documenti di acquisto, altrimenti il loro costo deve essere stabilito a priori e deve essere relazionato al valore del prodotto in cui va sostituito.

Verifica

L'aggiudicatario presenta una garanzia scritta che riporti chiaramente il periodo di validità di almeno 5 anni dalla data di acquisto e l'impegno a garantire la disponibilità delle parti di ricambio per almeno 5 anni, con le relative informazioni di contatto sulle parti di ricambio ed il loro eventuale costo.

9. PENALI

In caso di inadempimento si applicano le seguenti penali:

- Ritardo nella consegna o montaggio: 1‰ dell'importo contrattuale per ogni giorno di ritardo.
- Mancata sostituzione di prodotti non conformi: € 250,00 per ogni giorno di ritardo.
- Inadempienze CAM o documentali: € 500,00 per singola violazione.
- Mancato rispetto norme di sicurezza: € 1.000,00 per singola violazione.
- Mancato smaltimento imballaggi: € 300,00 per episodio.

L'importo complessivo delle penali non potrà superare il 10% dell'importo contrattuale. Resta salva la facoltà dell'Amministrazione di risolvere il contratto e richiedere il risarcimento del maggior danno.

10. VERIFICHE, COLLAUDO E ACCETTAZIONE

L'Amministrazione potrà richiedere campionature preventive complete di schede tecniche, certificazioni CAM e conformità. La fornitura sarà sottoposta a verifica di conformità (quantità, integrità, caratteristiche tecniche, funzionalità e corretta installazione). I prodotti non conformi dovranno essere sostituiti entro 5 giorni lavorativi. Il pagamento avverrà solo dopo collaudo positivo ed emissione di regolare fattura.

11. CLAUSOLA STANDARD DI CODIFICAZIONE NATO

Per i materiali non aventi un codice identificato (Nato Stock Number o Numero Unificato di Codificazione) necessario alla codificazione e gestione dei materiali stessi, in sede di esecuzione del contratto, l'Aggiudicatario dovrà fornire all'Amministrazione, attraverso il sistema "SIAC" i dati di codificazione (composti dai dati identificativi, da quelli di gestione e dai relativi codici a barre) rispondenti al requisito contrattuale, come meglio precisato nella specifica documentazione di gara. Per accedere al SIAC è richiesto il possesso di un codice NCAGE, che identifica in modo univoco e permanente il contraente. La richiesta del codice NCAGE e l'accesso/registrazione al SIAC potranno essere effettuate attraverso il sito web www.siac.difesa.it. Le spese relative alla predetta codifica sono a carico dell'Aggiudicatario.

12. CLAUSOLA FINALE

L'Operatore Economico non potrà in nessun caso richiedere rimborsi, indennizzi o compensi per oneri sostenuti a causa di dilazioni dei tempi di consegna disposte dall'Amministrazione (es. noleggi, trasporti, oneri finanziari, immobilizzo materiali, ecc.).

IL RESPONSABILE DELLA PROGETTAZIONE PROGRAMMAZIONE ED ESECUZIONE

Ten. C.C.r.n. **FABIO VERONESI**

**FABIO
VERONESI**

Firmato digitalmente
da FABIO VERONESI
Data: 2026.06.08
18:19:02 +02'00'

Visto:

IL RESPONSABILE UNICO DEL PROGETTO

T.Col. A.A.r.n.n. GIUSEPPE PETRAGALLO

Firmato Digitalmente da/Signed by:
GIUSEPPE PETRAGALLO

In Data/On Date:
martedì 9 giugno 2026 19:06:08

